

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.  
MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.  
DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 10. — Cl. 1.

N° 707.078

Perfectionnements aux pneumatiques.

Société : MICHELIN et C<sup>ie</sup> résidant en France (Puy-de-Dôme).

Demandé le 5 mars 1930, à 14<sup>h</sup> 36<sup>m</sup>, à Paris.  
Délivré le 13 avril 1931. — Publié le 2 juillet 1931.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'art. 11 § 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

La présente invention a pour objet un perfectionnement aux bandages pneumatiques, consistant à supprimer la chambre à air.

5 Ce résultat est obtenu par le fait que l'enveloppe qui constitue en même temps, d'après la présente invention, la chambre à air vient en contact avec la jante d'une manière étanche.

10 Cette étanchéité peut être obtenue de plusieurs manières différentes.

Ainsi un calandrage intérieur de l'enveloppe, d'épaisseur quelconque contribue à l'étanchéité de l'ensemble. Les bourrelets du  
15 bandage peuvent être munis de pointes de gomme pure ou entoillée, placées de toute manière appropriée ayant une forme également appropriée.

On peut, d'autre part, garnir intérieurement la jante d'un revêtement élastique par  
20 exemple en gomme ou en tissu gommé fixé à la jante de toute façon appropriée, pour éviter les fuites d'air. Ce revêtement peut garnir la partie intérieure de la jante soit  
25 complètement, soit partiellement.

On peut également garnir l'intérieur de la jante d'un enduit approprié tel qu'une dissolution, une peinture spéciale, etc. servant au même but.

30 On peut également utiliser plusieurs de

ces dispositifs simultanément, sans sortir pour cela de l'invention.

Sur les dessins annexés, on a représenté un certain nombre de modes de réalisation, d'après l'invention, pouvant être utilisés séparément ou en diverses combinaisons les  
35 uns avec les autres.

Sur la figure 1 on voit un bandage 1 dont les bourrelets sont munis de pointes 3 de gomme pure ou entoillée ou de tissu gommé.  
40

On voit en 2 les tringles du bandage. Les pointes 3 viennent s'appliquer sur le fond de la jante, sous l'influence de la pression d'air intérieure, et assurent ainsi l'étanchéité désirée.

45 Pour assurer l'étanchéité on peut munir la jante d'une garniture ou d'un enduit approprié.

Sur les figures 4, 5, 6, on a représenté une jante *a* munie intérieurement d'un enduit approprié ou d'une garniture *b* fixée à  
50 la jante afin d'assurer l'étanchéité et plus particulièrement à l'endroit où se trouvent les rivets ou les têtes de rayons.

Sur la figure 4, le revêtement ou l'enduit *b* recouvre tout l'intérieur de la jante à l'exception du trou de valve. Sur la figure 5, il ne recouvre qu'une partie de cette jante.

Enfin, sur la figure 6, le revêtement ou l'enduit est partagé en deux parties recou-  
60

Prix du fascicule : 5 francs.

[707.078:]

— 2 —

vrant respectivement les deux sièges de bourrelets du bandage.

Dans tous les exemples précédents, l'enveloppe se monte comme les enveloppes ordinaires, sur tous les types de jantes connus et se gonfle par l'intermédiaire d'une valve faisant corps avec la jante, ou indépendante de celle-ci. Dans ce dernier cas, il faut prévoir un dispositif d'étanchéité entre la valve et le trou de la jante. Ce dispositif sera constitué, par exemple, par une ou plusieurs rondelles plastiques.

Sur la figure 2 on a représenté un autre mode de réalisation, dans lequel un flap 5 renforce encore l'étanchéité. Ce flap peut, si on le désire, être fixé à l'un ou à l'autre des bourrelets ou aux deux en même temps.

Sur la figure 3, on a représenté un bandage muni simultanément de pointes 3 et de pointes latérales 4 destinées à renforcer l'étanchéité. Il doit être entendu que le flap de la figure 2 pourrait être utilisé également avec le bandage de la figure 3 en étant fixé soit à l'un des bourrelets, soit aux deux.

Bien entendu, avec un tel flap, on ne peut envisager qu'une valve indépendante de la jante et munie, par conséquent, de dispositifs d'étanchéité tels que ceux mentionnés plus haut.

Comme on vient de le dire, on peut utiliser les dispositifs représentés sur les diver-

ses figures séparément ou en les combinant le uns avec les autres de la manière désirée, sans s'écarter pour cela de l'esprit de l'invention.

35

## RÉSUMÉ.

L'invention a pour objet un perfectionnement aux bandages pneumatiques consistant à supprimer la chambre à air en établissant entre l'enveloppe et la jante un contact étanche pouvant être obtenu de toute manière appropriée, par exemple à l'aide d'un des dispositifs ci-dessous ou de plusieurs de ces dispositifs utilisés simultanément ou combinés de la manière désirée.

45

a. Les bourrelets du bandage sont munis chacun d'une ou de plusieurs pointes en gomme ou en tissu gommé;

b. Un flap est collé soit à l'un des bourrelets, soit aux deux en même temps;

50

c. L'intérieur de la jante est garni soit entièrement, soit en partie par un revêtement ou d'un enduit approprié;

d. Si la valve ne fait pas corps avec la jante, des dispositifs d'étanchéité, tels que rondelles, etc., sont interposés entre cette jante et cette valve.

55

Société : MICHELIN et Cie.

Par procuration :

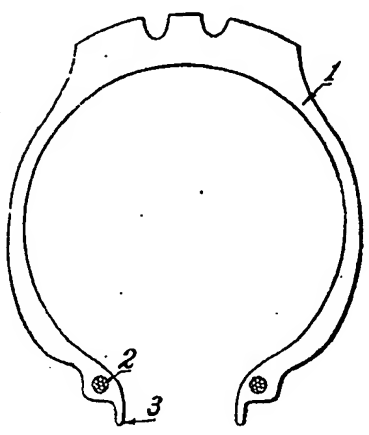
ASSI et L. GENÈS.

N° 707.078

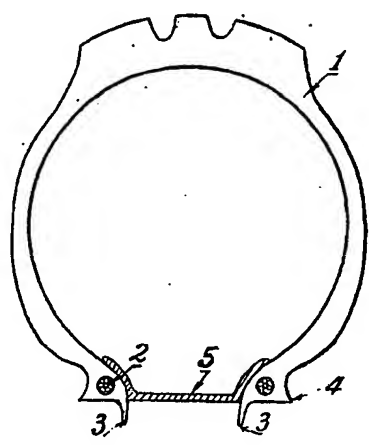
Société Michelin & C<sup>ie</sup>

Pl. unique

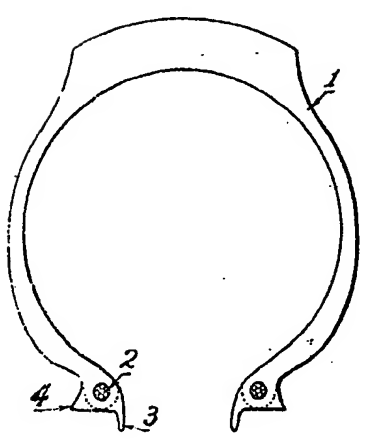
*Fig. 1*



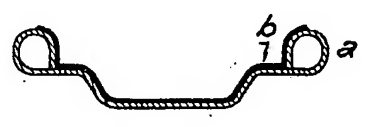
*Fig. 2*



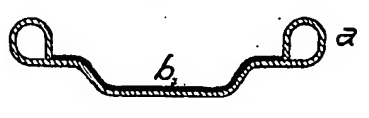
*Fig. 3*



*Fig. 4*



*Fig. 5*



*Fig. 6*

